MESSER
Gases for Life

Messer moves forward

Unternehmenspräsentation

Inhaltsverzeichnis

03 | Steckbrief/Märkte

06 | Vorstand

09 | Produkterzeugung

17 | Produkte/Anwendungen

30 | Branchen/Technika

37 | Nachhaltigkeit

41 | Kennzahlen

46 | Struktur

Steckbrief / Märkte

In aller Kürze: der Messer Steckbrief

Unternehmen

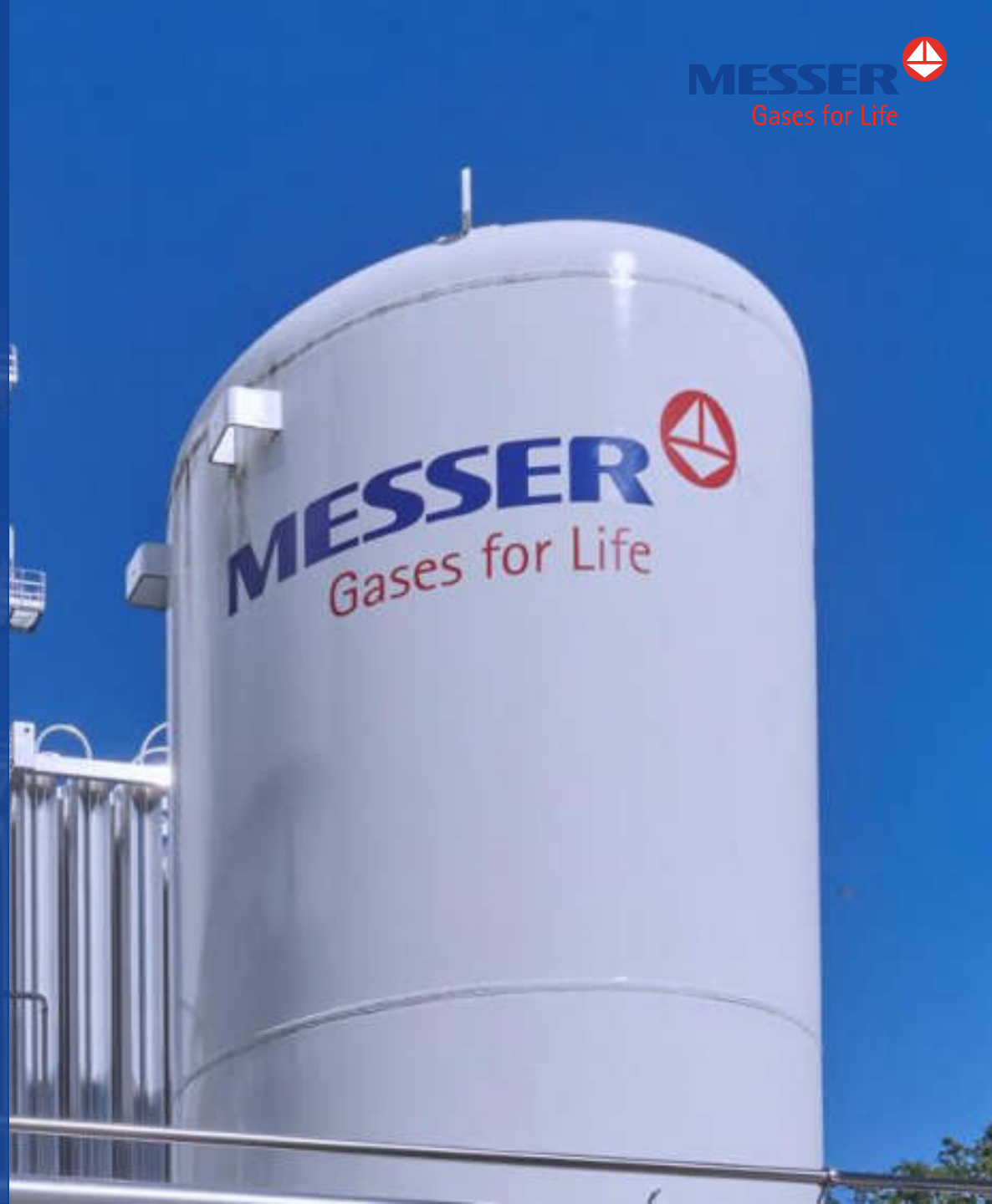
Messer ist der weltweit größte Spezialist für Industrie-, Medizin- und Spezialgase in Privatbesitz und ein hochprofessioneller und nachhaltiger Global Player.

Produkte

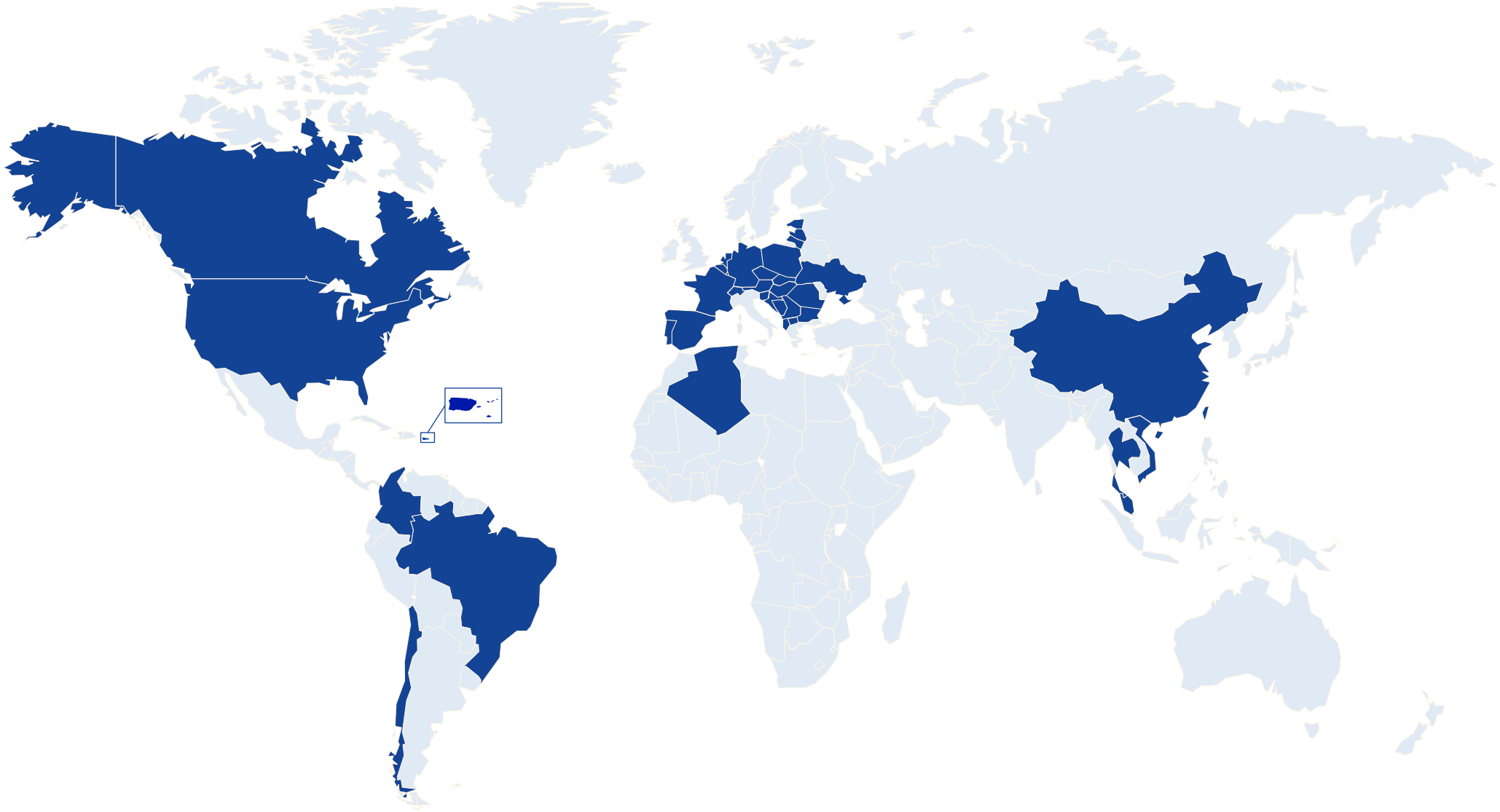
Messer erzeugt und liefert Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Kohlendioxid, Wasserstoff, Helium, Schweißschutzgase, Spezialgase, medizinische Gase, Lebensmittelgase und viele verschiedene Gasgemische.

Kunden

Unsere Gase kommen in der Industrie, im Umweltschutz, in der Medizin, der Lebensmittelbranche, Elektronikindustrie, der Schweiß- und Schneidtechnik, im 3D-Druck, im Bauwesen sowie in der Forschung und Wissenschaft zum Einsatz.



Erfolgreich in Asien, Europa und Amerika



Vorstand

Perfekte Aufgabenverteilung: Der Vorstand von Messer*

MESSER Gases for Life

Bernd Eulitz | CEO

Helmut Kaschenz | CFO

Dr. Werner Hickel | COO Asia

Virginia Esly | COO Europe

Elena Skvortsova | COO Americas

*Vorstand der Messer Management SE als persönlich haftende Gesellschafterin

Nachhaltig und Verantwortungsvoll

Bernd Eulitz, CEO, und **Stefan Messer**, Vorsitzender des Aufsichtsrates, setzen auf langjährige Erfahrung und gegenseitiges Vertrauen.

Das Management wird unterstützt von einem respektvoll und sicher agierenden Team in den relevanten Märkten in Asien, Europa und Amerika.

Produkterzeugung

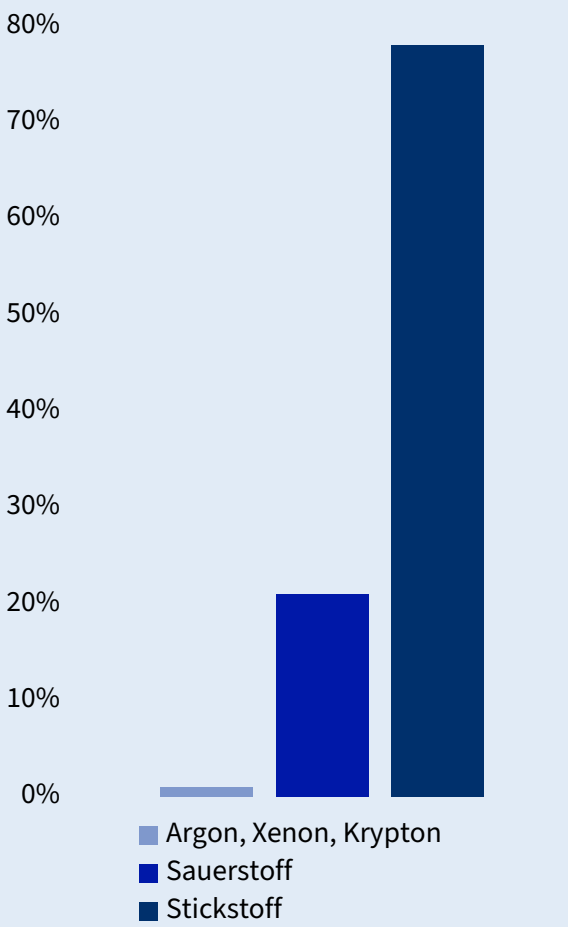
Wir machen das Beste aus der Luft

Luftgase im Zentrum der Wertschöpfungskette

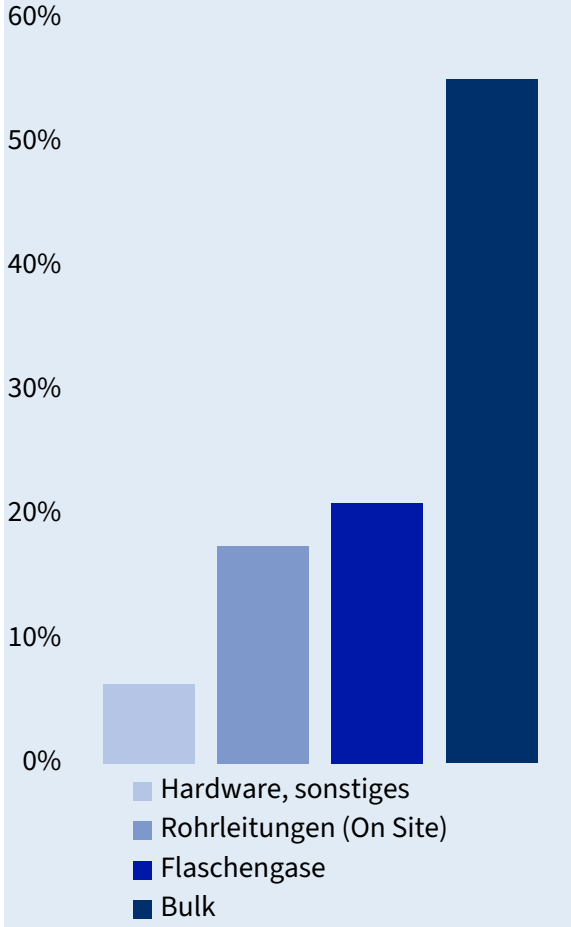
MESSER
Gases for Life

Luftzerlegungsanlage

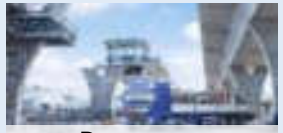
Produkte



Vertrieb



Kundensegmente


Bauwesen

Automobil

Umwelttechnik

Industrie, Produktion & Fertigung

(Petro-)Chemie, Gummi & Kunststoffe

Elektronik

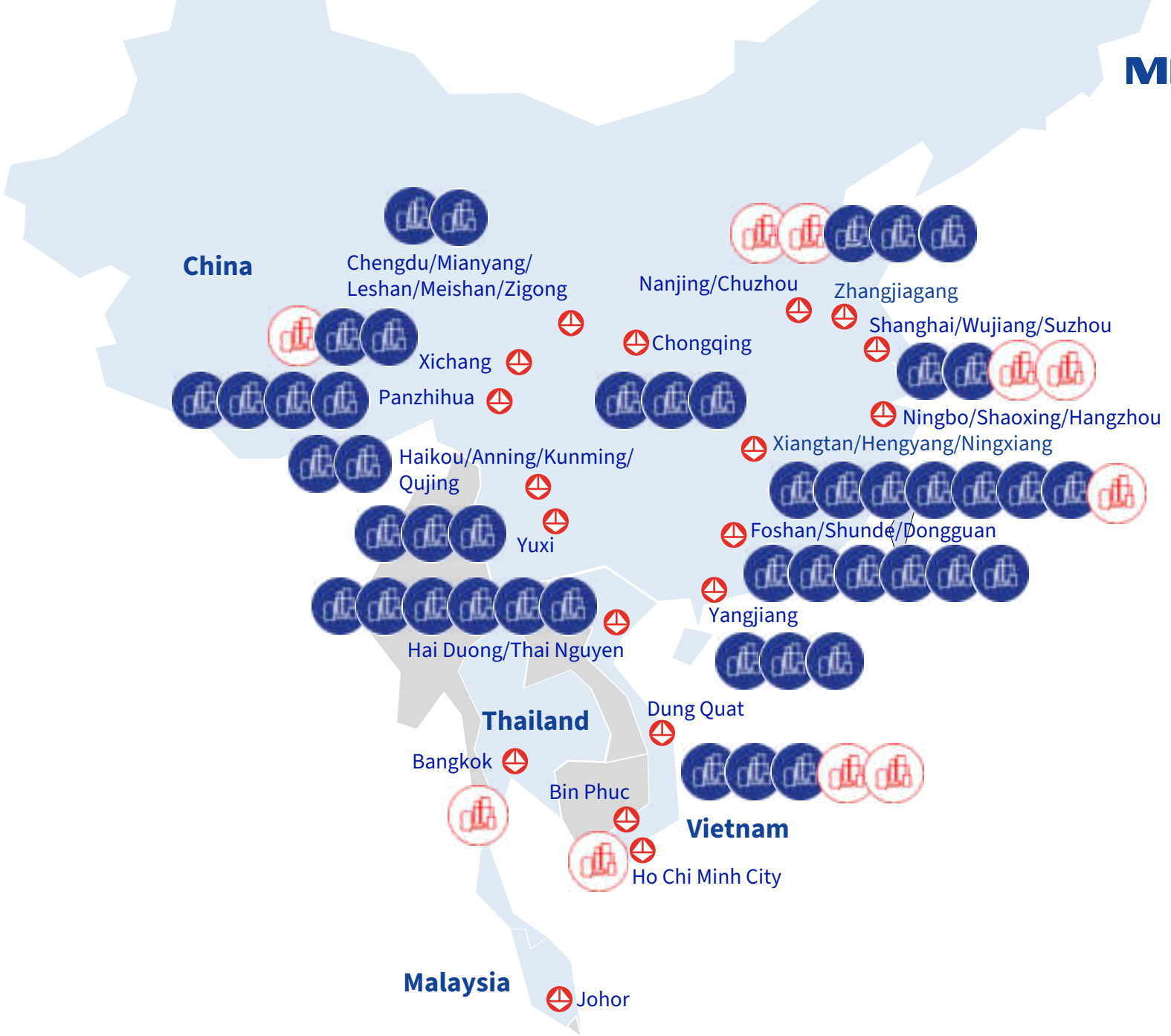
Metallurgie/Stahl & Eisen/Glas & Keramik

Schweißen & Schneiden

Lebensmittel & Getränke

Medizin & Pharmazie

Asien

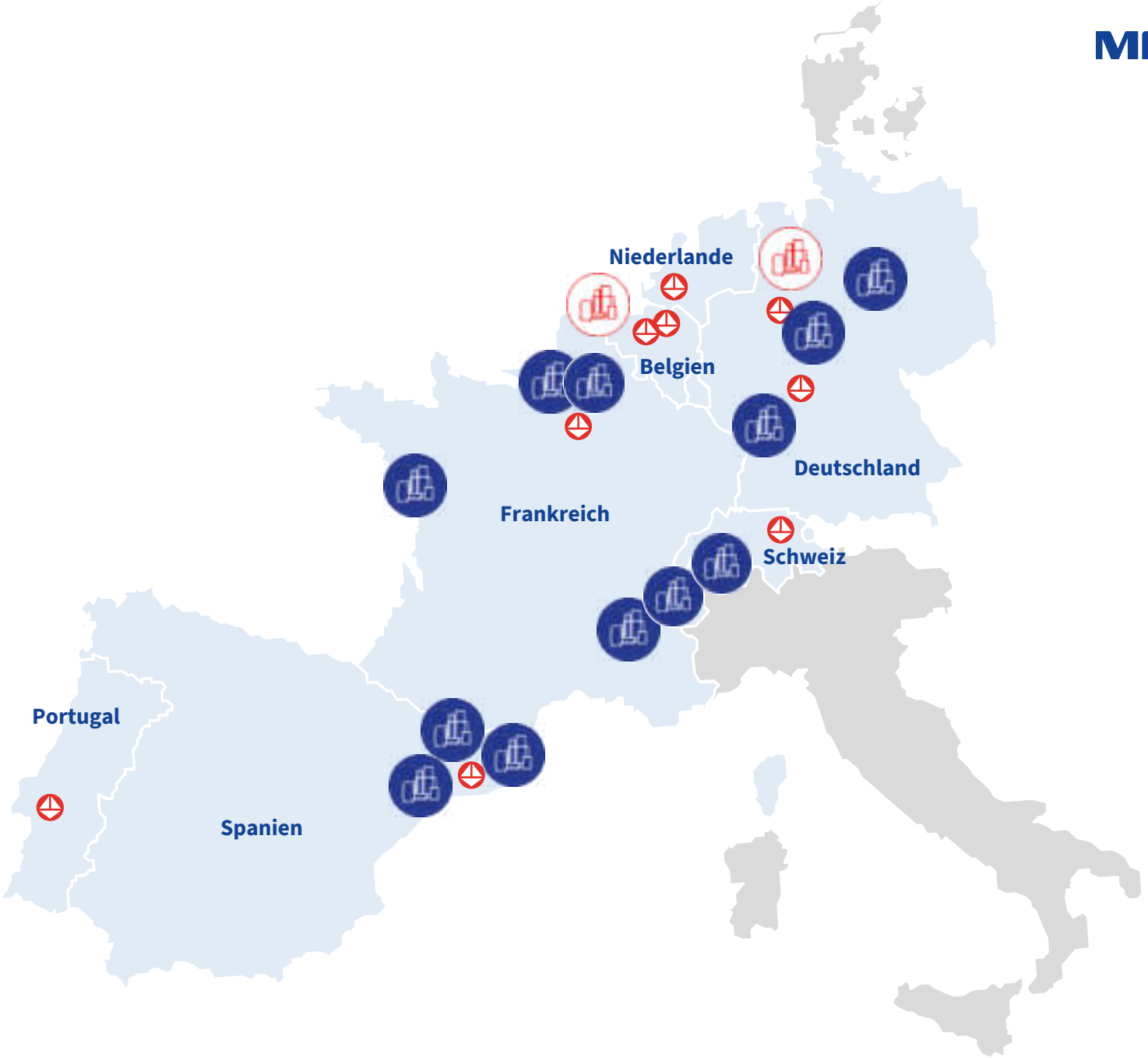


Vorhandene Luftzerlegungsanlagen

Luftzerlegungsanlagen in Planung oder im Bau

Landesgesellschaft / Niederlassung

Westeuropa



Vorhandene Luftzerlegungsanlagen

Luftzerlegungsanlagen in Planung oder im Bau

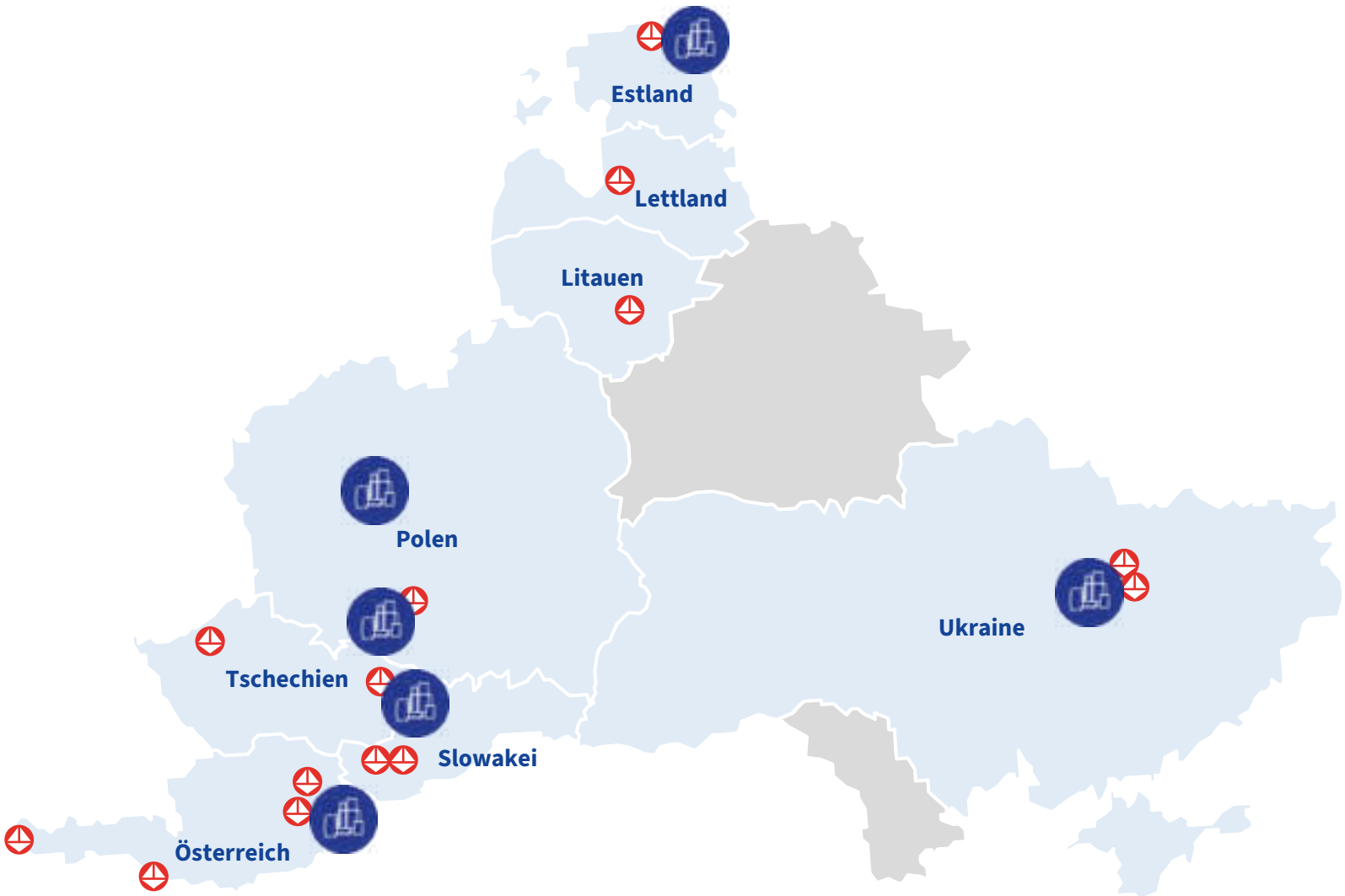
Landesgesellschaft / Niederlassung

Zentralosteuropa

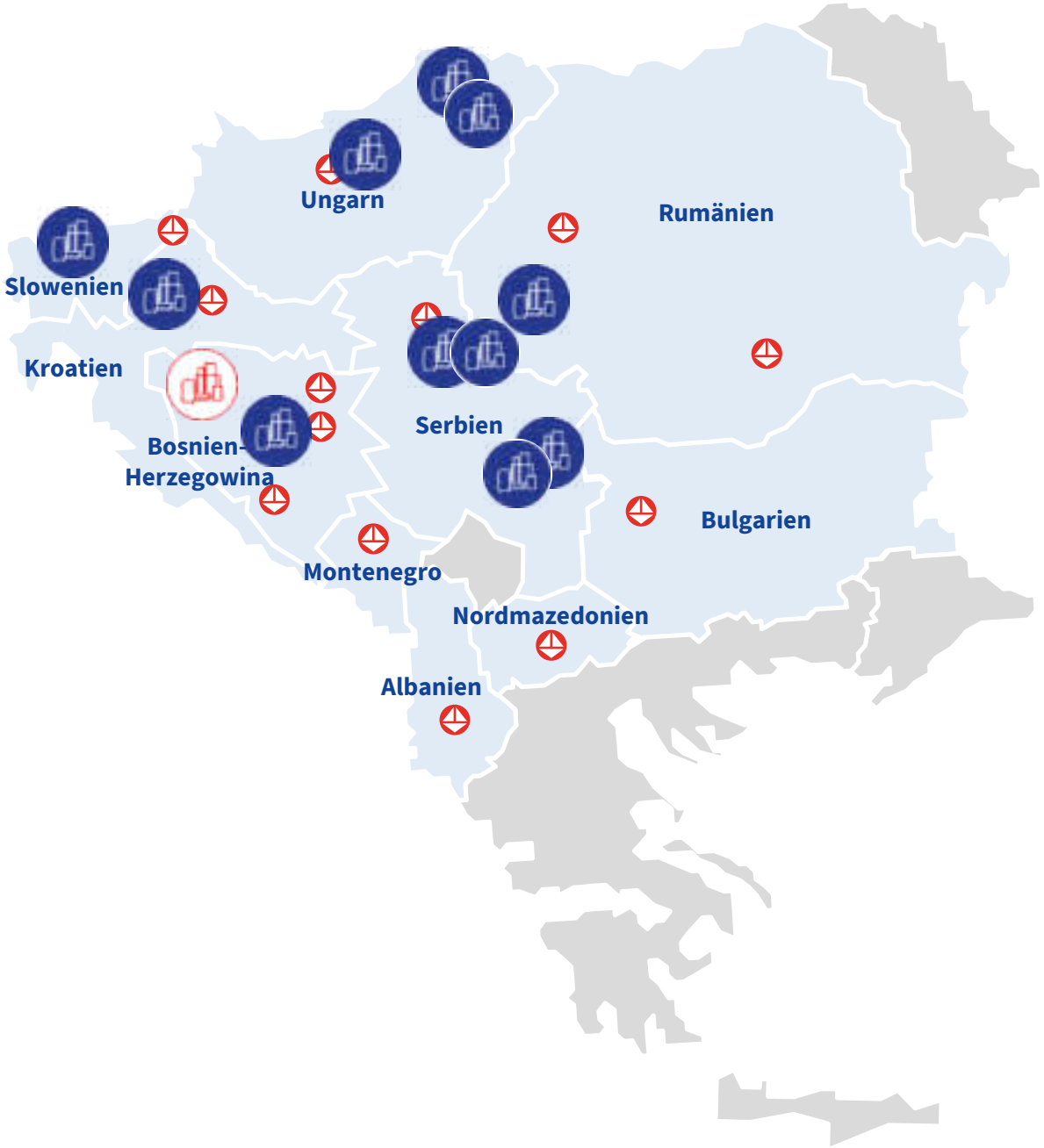
Vorhandene Luftzerlegungsanlagen

Luftzerlegungsanlagen in Planung oder im Bau

Landesgesellschaft / Niederlassung



Südosteuropa

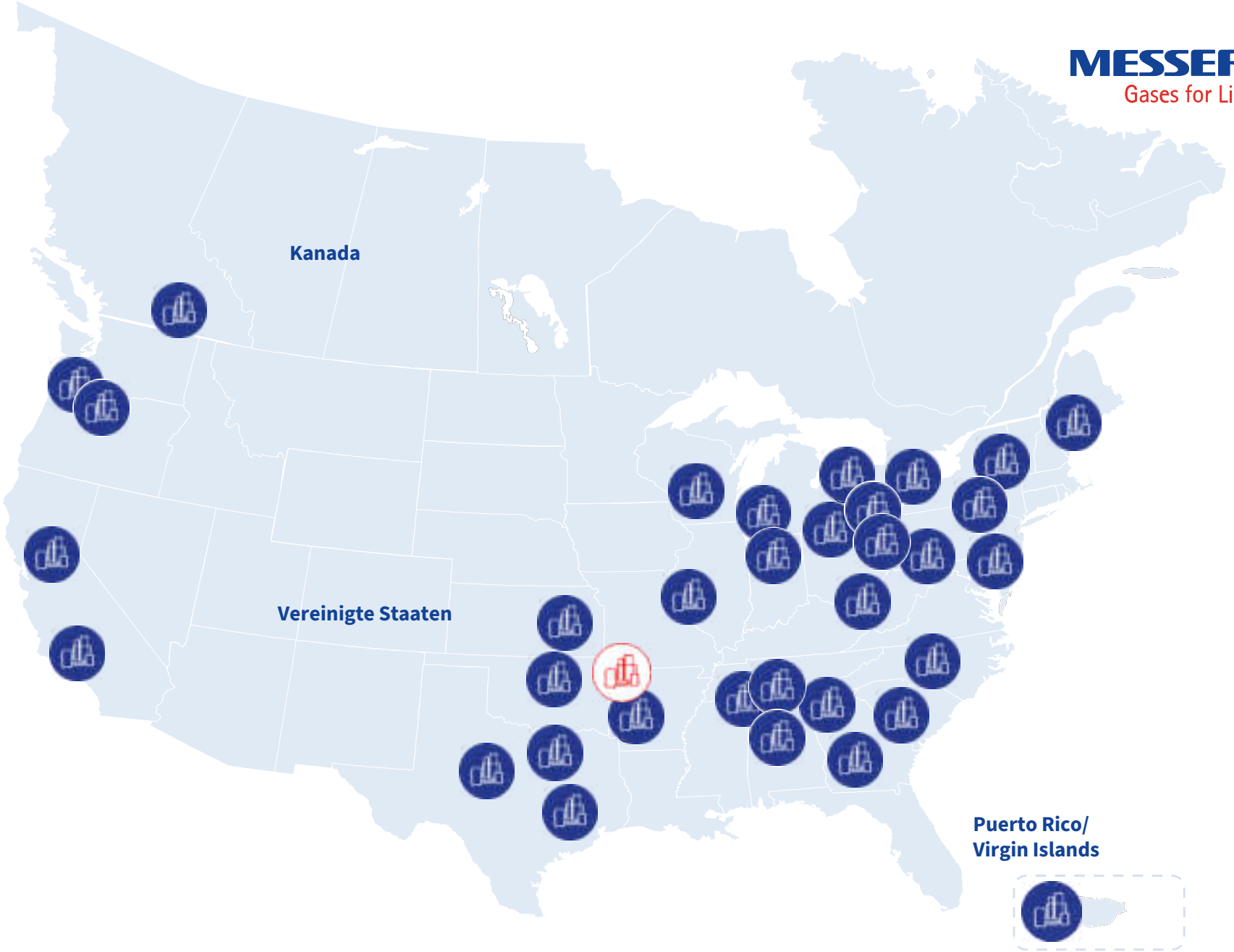


Vorhandene Luftzerlegungsanlagen

Luftzerlegungsanlagen in Planung oder im Bau

Landesgesellschaft / Niederlassung

Nordamerika



Vorhandene Luftzerlegungsanlagen

Luftzerlegungsanlagen in Planung oder im Bau

Südamerika

Vorhandene Luftzerlegungsanlagen

Luftzerlegungsanlagen in Planung oder im Bau

Produkte / Anwendungen

Wir geben Gas, so wie Sie es brauchen

Die richtige Lösung für jede Aufgabe

MESSER
Gases for Life

Sicher
für kleinere Aufgaben

- Gasflaschen oder Flaschenbündel
- Lokale Partnerfirmen oder direkt vom Abfüllwerk

Effektiv
für Aufgaben mittlerer Größe

- Stand-Tank-Lösung vor Ort (beliefert durch Tankwagen)
- Kleinere Dewar-Lösungen, beliefert durch Messer-Servicewagen

Optimal
für große Aufgaben

- Gaseproduktion On-Site
- Luftzerlegungsanlagen
- PSA-, VPSA- oder Membrananlagen
- Anlagen zur Erzeugung von Wasserstoff und Synthesegas

Perfekt
für ganz große Aufgaben

- Pipelinesysteme direkt ins Industriegebiet oder zum Großverbraucher

Wir machen die Gase, ohne die nichts im Leben läuft

MESSER Gases for Life

Schweißschutz-, Brenngase,
hoch entwickelte Schweißgasgemische

Gase zum Schweißen und Schneiden

- WIG-, MIG- und MAG-Schweißen
- Formieren
- Laserschweißen und -schneiden
- Gase für die additive Fertigung
- Gase für die Autogentechnik
- Gase für die Oberflächen-Veredlung (z.B. Thermisches Spritzen)

Spezialgase

- Flüssiges Helium zum Kühlen der Magnete in Kernspintomographen
- Hochreine Betriebs- und Kalibriergase für die Analytik
- Gase für die Elektronikindustrie
- Krypton und Xenon für Ionentriebwerke
- Spezialgase-Armaturen und Versorgungssysteme

Unser vielfältiges
Spezialgase-Portfolio

Gase für die
klinische Behandlung

Medizinische und Pharmazeutische Gase

- Anästhesie
- Schmerztherapie
- Diagnostik
- Beatmungstherapie
- Operative Eingriffe
- Kältetherapie
- Lagerung biologischer Materialien

Lebensmittelgase

- Kryogenes Frosten
- Transportkühlsysteme – B2B und Heimlieferung
- Verpacken von Lebensmitteln unter modifizierter Atmosphäre
- Systemlösungen, die Misch- und Knetprozesse optimieren
- Hochdruckextraktion
- CO_2-Anreicherung in Gewächshäusern

Gase und Gemische mit dem
Markennamen Gourmet

Im Detail: Gase zum Schweißen & Schneiden

MESSER Gases for Life

Schweißschutzgase

vertreiben wir unter gruppenweit einheitlichen Markennamen, die sich an den zu verarbeitenden Grundwerkstoffen orientieren:

Ferroline
für un- und niedriglegierte Stähle

Aluline
für Aluminium und Nichteisenmetalle

Inoxline
für hochlegierte Stähle und Ni-Basis-Legierung

Addline
für additive Fertigung von Metallen

Weitere Gase

zum Schweißen und Schneiden:

Formiergas
schützt die Nahtrückseite vor Oxidation

Hycut, Nitrocut und Oxycut
Gase zum Laserschneiden

Lasline
für die Lasermaterial-bearbeitung und zur Erzeugung des Laserstrahls

Brenngase
für die Autogentechnik

Im Detail: Spezialgase

Messer bietet ein umfangreiches Produktprogramm an reinen Gasen, Standardgemischen und auf Wunsch individuell gefertigten Gasgemischen.

- Helium flüssig (in Kryobehältern)
- Reinstgase (Helium, Argon, Sauerstoff, Stickstoff, Wasserstoff)
- Edelgase (Krypton, Xenon, Neon)
- Standardgasgemische (Argon/Methan, Lasergemische usw.)
- Individualgemische (Kalibriergase)
- Elektronikgase für die Halbleiterfertigung
- Kohlenwasserstoffe (Methan, Acetylen, Ethylen usw.)
- Kohlendioxid und Kohlenmonoxid
- Anorganische Gase (Ammoniak, Chlor, Schwefeldioxid usw.)
- Klassische und natürliche Kältemittel
- Druckdosen
- Spezialgase-Armaturen / Versorgungssysteme

Im Detail: Gase für die Medizin

Die wichtigsten Gase in der Medizin auf einen Blick:

- Sauerstoff
- Lachgas
- Kohlenstoffdioxid
- Lachgas / Sauerstoff Gemisch (50% / 50%)
- Stickstoffmonoxid

Weitere medizinische Gase sind unter anderem:

- Argon
- Gasgemische
- Helium
- Luft
- Lungenfunktionsgase
- Stickstoff

Einsatz in diesen wichtigen Fachgebieten:

- Anästhesie
- Intensivmedizin / Notfallmedizin
- Pulmologie
- Gynäkologie

Im Detail: Gase für die Medizin

MESSER
Gases for Life

Darüber hinaus werden medizinische Gase auch in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Arbeitsmedizin
- Pflegeambulanzen
- Biobanken, Kryobanken und Forschungsinstitute
- Chirurgie
- Dermatologie
- Geburtshilfe
- Kardiologie
- Neonatalogie
- Ophthalmologie
- Endoskopie
- Rheumatologie
- Sportheilkunde
- Veterinärmedizin
- Zahnmedizin
- Pädiatrie
- Radiologie
- Gastroenterologie

Im Detail: Gase für die Pharmaindustrie

MESSER
Gases for Life

Pharmaline: Gase-Programm für die pharmazeutische Industrie

Das Pharmaline-Programm beinhaltet speziell geprüfte Gase, die auf die Bedürfnisse der pharmazeutischen Industrie ausgerichtet sind und es Herstellern von Arzneimitteln erleichtern, die Verpflichtungen aus der EU-Richtlinie 2001/83 und des GMP-Leitfadens (Good Manufacturing Practice = Gute Herstellungspraxis) zu erfüllen.

Die wichtigsten Gase und Anwendungen:

Pharmaline A: Argon (Ar)
beispielsweise zum Inertisieren

Pharmaline C: Kohlenstoffdioxid (CO_2)
unter anderem zur Produktion von Arzneimitteln in Pulverform

Pharmaline N: Stickstoff (N_2)
zum Beispiel zum Verpacken unter Schutzatmosphäre

Darüber hinaus gibt es noch einige weitere, vielfältige Gase-Anwendungen in der pharmazeutischen Industrie.

Im Detail: Gase für die Lebensmittelindustrie

Gourmet

MESSER Gases for Life

Unter dem Markennamen Gourmet liefert Messer reine Gase und Gasgemische für die Lebensmittelindustrie

Gourmet-Gase genügen höchsten Qualitätsanforderungen und erfüllen alle lebensmittel-rechtlichen Vorschriften, wie sie z.B. in den europäischen Verordnungen für EU-Länder oder den FDA-Richtlinien für die USA enthalten sind. Neben den genannten Beispielen ist eine breite Palette an Gasgemischen in Lebensmittelqualität erhältlich.

Name	Gas	E-Nr.
Gourmet C	Kohlendioxid	E 290
Gourmet A	Argon	E 938
Gourmet He	Helium	E 939
Gourmet N	Stickstoff	E 941
Gourmet L	Lachgas	E 942
Gourmet B-n/iso	n/Isobutan	E 943 a/b
Gourmet P	Propan	E 944
Gourmet O	Sauerstoff	E 948
Gourmet H	Wasserstoff	E 949

Wasserstoff: klimaschonender Energielieferant

Wir fokussieren uns auf die Entwicklung von Technologien, die die Produktionsabläufe unserer Kunden effizienter und umweltschonender machen. Dazu gehört auch sauberer (grüner, erneuerbarer) **Wasserstoff (H_2)** als ein zentraler Hebel zur Dekarbonisierung von Industrie und Mobilität.

Unsere Lösungen für die Nutzung von Wasserstoff:

- **H_2 On Site Concept**
  Bedarfsgerechte, kosteneffektive On-Site-H_2-Erzeugung, inklusive Verwendung/Vermarktung aller Nebenprodukte (z. B. O_2 sowie netzdienliche Leistungen) für einen optimierten Anlagenbetrieb
- **H_2 One Stop Shop**
  Umfassende Betriebslösung für wasserstoffbetriebene Busse in Zusammenarbeit mit der Toyota Gruppe
- **H_2 Refueling Station**
  Umfassende Services und leistungsstarke Technik für die Betankung von brennstoffzellenbetriebenen Fahrzeugflotten (z.B. Busse und Flurförderfahrzeuge)
- **Bedarfsgerechte Lieferung**
  von grünem, blauem und grauem H_2 per Trailer

Wasserstoff: Anwendungsbeispiele

Emissionsfreie Logistikprozesse

Seit 2004 ist Messer der Technologie- und Wasserstoff-Lieferant für eine der größten Flotten von Gabelstaplern und anderen Flurförderfahrzeugen in den USA.

Emissionsfreie Mobilität

In Deutschland ist Messer seit November 2024 der Technologie- und Wasserstoff-Lieferant für die REVG, die damit ihre Flotte an brennstoffzellenelektrischen Bussen (FCEB) betreibt.

Umweltschonende Brenngasalternative für die Autogentechnik

Mit Hilfe von Wasserstoff sorgt Messer für mehr Wirtschaftlichkeit, Umwelt- und Gesundheitsschutz in der Autogentechnik. Gemeinsam mit Messer Cutting Systems wurden dafür umfangreiche Entwicklungsarbeiten geleistet. Das Ergebnis: HyCut.

Emissionsfreier Brennstoff für die Schwerindustrie

Messer hat emissionsfreie Technologien für Schmelzanwendungen entwickelt, ist engagiert in mehreren EU-finanzierten H_2-Forschungs-projekten und stellt H_2-geprüfte Brenner und Brennersteuerungssysteme her.

Alles über CO_2: ASCO Kohlensäure AG

Individuelle und komplette CO_2-Lösungen:

CO_2-Rückgewinnungsanlagen („Carbon Capture“):

- CO_2-Rückgewinnung aus Rauchgas
- CO_2-Rückgewinnung aus Gasnebenprodukten
- CO_2-Rückgewinnung für Trockeneisproduktion

CO_2-Equipment und -Zubehör:

- Umfüllpumpen, Verdampfer
- Detektoren, Durchflussmesser
- CO_2-Testgeräte
- CO_2-Lagertanks, stationär und transportabel

Trockeneis-Technologien

- Trockeneisproduktions-Technologien für Pellets, Scheiben und Blöcke
- Automatisierte Trockeneisverpackungs- und Dosierlösungen
- ASCO Trockeneisstrahlgeräte und Zubehör

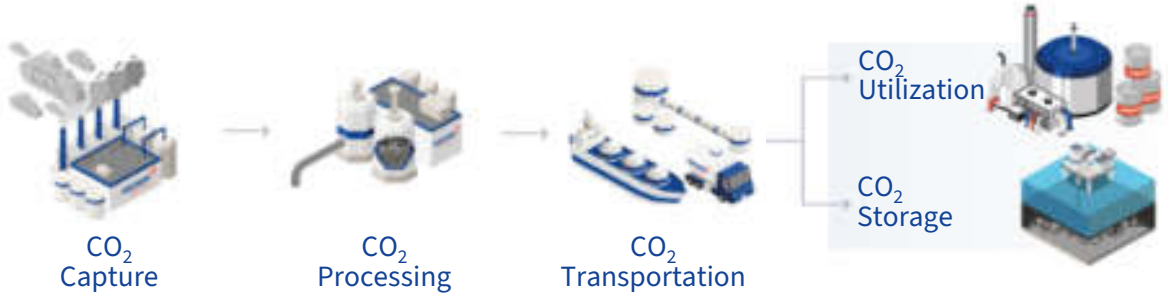
ASCO
All about CO_2

ZeCarb: Carbon Capture as a Service

MESSER
Gases for Life

„ZeCarb“ ist unsere Dienstleistungsmarke für „Carbon Capture as a Service“ (CCaaS) Lösungen.

- Mit „ZeCarb" antwortet Messer auf die weltweit wachsende Nachfrage nach Lösungen zur Dekarbonisierung von Industrieprozessen, auch bekannt als Carbon Capture Utilization & Storage" (CCUS). Wir decken die gesamte CCUS- Wertschöpfungskette ab und bieten unseren Kunden einen Ansatz aus einer Hand.
- Mit ZeCarb helfen wir verschiedenen Industrien wie der Stahl-, Zement-, Glas-, Papier- oder Chemieproduktion oder von fossil befeuerten Kraftwerken, ihre "Netto-Null"-Klimaziele zu erreichen, indem wir CO_2-Emissionen an der Quelle auffangen. Dabei können wir auf jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der CO_2-Rückgewinnung zurückgreifen.



Branchen / Technika

Gase kommen in fast allen Branchen vor

MESSER
Gases for Life

Umwelttechnik

Unsere Technologien und Gase helfen bei der Dekarbonisierung, bei der Abwasserbehandlung in Klärwerken, bei der Aufbereitung von Trinkwasser, bei der Neutralisation alkalischer Ab- und Prozesswässer oder bei der Abluftreinigung in großindustriellen Anlagen.

Chemische Industrie

Messer liefert Gase für chemische und synthetische Prozesse, zum Beispiel für die Reaktorkühlung und für das Inertisieren von Behältern und Reaktoren.

Papierherstellung

Kohlendioxid von Messer reduziert Chemikalien bei der Zellstoffwäsche, bei der Kontrolle des pH-Wertes und dient zur umweltfreundlichen Entfernung von Stickies.

Kunststoffe, Gummi und Spezialchemikalien

Messer liefert Gase für die Verarbeitung und das Recycling von Kunststoffen und Gummi, einschließlich der kryogenen Vermahlung für 3D-Druckpulver und der Pyrolyse von Abfällen. Fortschrittliche kryogene Anwendungen wie die Rückgewinnung von Lösungsmitteln und die Reaktorkühlung ermöglichen die Emissionskontrolle und eine präzise Temperaturregelung in speziellen chemischen Prozessen.

Gase kommen in fast allen Branchen vor

Baubranche
Wir liefern Gase, um Frischbeton und Zement vor der Verarbeitung abzukühlen oder den Boden bei Bohrarbeiten zuverlässig zu stabilisieren. Wir unterstützen die Dekarbonisierung der Industrie, indem wir das Abwasser mit Hilfe von CO_2 neutralisieren.

Mobilität
Wir liefern Gase für Airbags, Klimaanlagen und Reifen, für die Abgaskontrolle und die Reinigung sowie für brennstoffzellenbetriebene, elektrische Busse (FCEB) und Flurförderfahrzeuge.

Forschung
Forschungsinstitute, Universitäten und Entwicklungszentren unterstützen wir mit unseren Reinst- und Laborgasen, Prüfgasen, Betriebsgasen und Gasgemischen.

Mikrotechnologie und Elektronikmontage
Unser Portfolio umfasst auch Gase, die als Füll- oder Schutzgase in Tablet-Displays oder Prozessorplatinen eingesetzt werden. Wir unterstützen die Elektronikmontageindustrie mit unserem Know-how im Bereich Inertisierung.

Gase kommen in fast allen Branchen vor

Lebensmittel

Unter einer Schutzgasatmosphäre bleiben Lebensmittel in ihrer Verpackung länger haltbar. Zudem bewahren Gase beim Kühlen und Frosten optimale Produkteigenschaften, beim Transport und bei der Lieferung von Lebensmitteln „bis an die Haustüre“ sorgen sie für eine perfekte Kühlkette.

Getränkeindustrie

Damit Limonade oder Bier erfrischend sprudeln und länger haltbar sind, liefert Messer Kohlendioxid.

Medizin und Pharmazie

Gase höchster Reinheit werden für verschiedenste medizinische Anwendungen benötigt. Auch für Arzneimittel und Medizinprodukte, für Anwendungen in der Pharmazeutischen Industrie, als Prozesshilfen und inaktive Inhaltsstoffe werden reinste Gase benötigt. Messer liefert sie.

MESSER Gases for Life

Gase kommen in fast allen Branchen vor

Metallverarbeitende Industrie

Messer liefert etwa Schweißschutzgase und Gasgemische für die Materialbearbeitung und -veredelung, den 3D-Druck von Metallen, für das thermische Spritzen, Laserschweißen und -schneiden sowie MAG-Schweißen von unlegierten Stählen.

Mit einem breiten Spektrum an Gasen und Anwendungen hilft Messer dabei, die Produktivität bei der Herstellung von Eisen, Glas, Stahl, Kupfer und Aluminium sowie anderen Nichteisen-Metallen zu verbessern. Unsere Oxipyr-Brenner tragen, sowohl mit Oxyfuel als auch mit H_2-O_2-Verbrennung, zur Dekarbonisierung von Prozessen bei.

Durch Glühen, Härten, Anlassen, Aufkohlen oder Sintern – Prozesse, die hauptsächlich auf der Anwendung von Stickstoff basieren – erhalten die Metalle die Eigenschaften, wie sie die strengen Standards in dieser Branche fordern.

Anwendungstechnik

OXIPYR: Brenner und Brennersteuerungs-systeme

- Dekarbonisierung und Prozessoptimierung
- Produktionssteigerung und Emissionsreduktion
- Oxyfuel-Brenner für Wasserstoff, Erdgas und Flüssigbrennstoffe
- Gasversorgung und Ofensteuerungssysteme

BIOX: Kapazitätssteigerung für Kläranlagen

- Reduzierung von Spitzlasten
- Reduzierung von Schaumbildung oder Geruch
- Hohe Sauerstofftransferrate (SOTE) bis zu 100 %
- Verschiedene Optionen
- Plug & Play

Mahlen mit Kryogentechnik

- Niedrige Temperaturen für effiziente Produktion
- Hoher Durchsatz
- Feine und gleichmäßige Pulver
- Kein Schmelzen oder Anhaften
- Inerte Atmosphäre
- Kein Verlust von Aromen
- Geeignet für verschiedene Materialien

DuoCondex

- Emissionskontrolle und Lösungsmittelgewinnung durch kryogene Kondensation
- Effiziente Abgasreinigung
- Einhaltung der Vorschriften
- Kosteneffiziente Rückgewinnung
- Pilotanlagen für Versuche verfügbar

Konzentration auf Kompetenz

Nachhaltigkeit

Messer Statement und Verpflichtung zur Nachhaltigkeit

Messer Statement: Vision, Purpose und Werte prägen unser Handeln

Unsere Vision:

Als führender privater Anbieter von Lösungen für Industrie-, Medizin- und Spezialgase sind wir die erste Wahl für Kunden und Mitarbeitende.

Unser Purpose:

Gases for Life

Unsere Werte:

Kundenfokus: Wir stellen den Kunden in den Mittelpunkt.

Mitarbeiterorientierung: Wir verbessern die Mitarbeiterorientierung.

Verantwortung: Wir erhalten Sicherheit & Verantwortung aufrecht.

Unternehmertum: Wir bestärken unternehmerisches Handeln.

Vertrauen und Respekt: Wir schaffen Vertrauen und Respekt.

Engagement für Inklusion

Unser Engagement für Inklusion wird von unseren Werten Mitarbeiter-orientierung, Verantwortung, Vertrauen und Respekt angetrieben. Dieses Commitment ist auch in den internationalen Menschenrechts-grundsätzen und Antidiskriminierungspraktiken verankert, die mit international anerkannten Rahmenwerken in Einklang stehen:

- Die zehn Grundsätze des UN Global Compact
- Die Arbeitsnormen der Internationalen Arbeitsorganisation (ILO)
- Die Internationale Menschenrechtscharta (UN)

Unsere Vision für Inklusion ist es, eine Kultur zu fördern, in der alle Menschen bei Messer angehört werden und das Gefühl haben, dass ihre Talente geschätzt werden, und in der ein Umfeld geschaffen wird, in dem man sich entwickeln kann.

Ein Umfeld, in dem Inklusivität herrscht und die Mitarbeitenden das Gefühl haben, dazuzugehören, ist für unser Unternehmen von entscheidender Bedeutung. Es ermöglicht unseren Kunden innovative Lösungen und verbessert die Erfahrung unserer Mitarbeitenden. Auf diese Weise gewinnen, halten und fördern wir die besten Talente auf dem Markt.

Unser globaler Ansatz basiert auf drei Säulen: Bildung, Engagement und Prozesse. Im Rahmen dieses Programms sind regionale und lokale Teams für die Entwicklung und Umsetzung maßgeschneiderter Strategien verantwortlich, wobei kulturelle Aspekte zu berücksichtigen sind und die lokale Gesetzgebung einzuhalten ist.

Unsere unternehmensweite Verpflichtung zur Nachhaltigkeit

Wie wir helfen, unseren Planeten zu schützen

Umwelt

- Senken der Emissionsintensität der Scopes 1 und 2 bis 2030 weltweit um 40 Prozent im Vergleich zu 2019. Dieses Verhältnis ist in kg CO_2e pro Euro EBITDA ausgedrückt und nach der marktbasierten Methode berechnet.
- Optimieren des Energieverbrauchs.
- Erkennen und Mindern klimabezogener Risiken für unsere Anlagen und Betriebsabläufe.
- Erhöhen des Einsatzes erneuerbarer Energien.
- Erhöhen der Kraftstoffeffizienz und Optimieren unserer Logistik.
- Entwicklung innovativer Gaslösungen, die unseren Kunden helfen, Ressourcen effizienter zu nutzen und ihre Treibhausgasemissionen zu reduzieren.
- Verantwortungsvolles Management von Wasser, Abfall und Kältemitteln in unseren Betriebsabläufen.

Wie wir Menschen schätzen

Soziales

- Verhaltensweisen praktizieren, die Unfälle und Verletzungen verhindern, um null Unfälle bei unseren Mitarbeitenden, in der Logistik und bei unseren Kunden zu erreichen.
- Unterstützen von Gesundheit, Sicherheit und Rechten unserer Mitarbeitenden und Arbeitenden in unserer gesamten Wertschöpfungskette.
- Förderung von Vielfalt und Inklusion.
- Erhöhen des Frauenanteils in der ersten und zweiten Managementebene auf 30 Prozent bis 2030.
- Mitarbeitenden Möglichkeiten zur Aus- und Weiterbildung sowie zur Entwicklung ihrer Fähigkeiten bieten.
- Ein verlässliches und verantwortungsvolles Mitglied des sozialen Umfelds sein, in dem wir tätig sind.
- Austausch mit unseren Stakeholdern über die ESG-Programme und den Fortschritt von Messer.

Wie wir arbeiten

Governance

- Vertrauen auf globale Rahmenwerke für Compliance-Management, Risikomanagement und interne Kontrollen.
- Förderung von Compliance, guter Governance und ethischem Geschäftsgebaren sowohl innerhalb von Messer als auch bei unseren Geschäftspartnern.
- Sicherstellen, dass Mechanismen zur Meldung von Vorfällen und zum Schutz von Whistleblowern vorhanden sind.
- Schutz von Daten und Förderung der Cybersicherheit.
- Umgang mit persönlichen und geschäftlichen Daten in einer rechtskonformen Weise.

Kennzahlen

Messer ist mehr als Sie denken

Wesentliche Kennzahlen 2024

		Gesamt, ca.
Umsatz	In Mrd. Euro	4,5
Amerika	In Mrd. Euro	2,4
Europa	In Mrd. Euro	1,3
Asien	In Mrd. Euro	0,8
EBITDA	In Mrd. Euro	1,4
EBITDA-Marge	In Prozent	31
Investitionen	In Mio. Euro	878
Mitarbeitende	Vertragliche Arbeitsverhältnisse in FTE*	Über 11.800

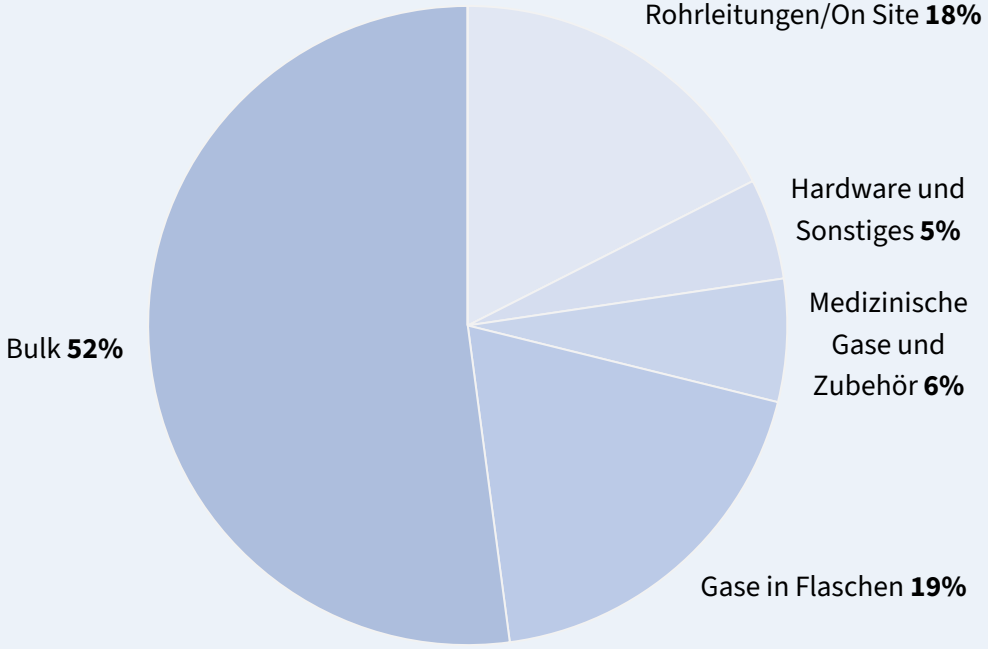
* Full Time Equivalent

Quelle: Geschäftsbericht 2024

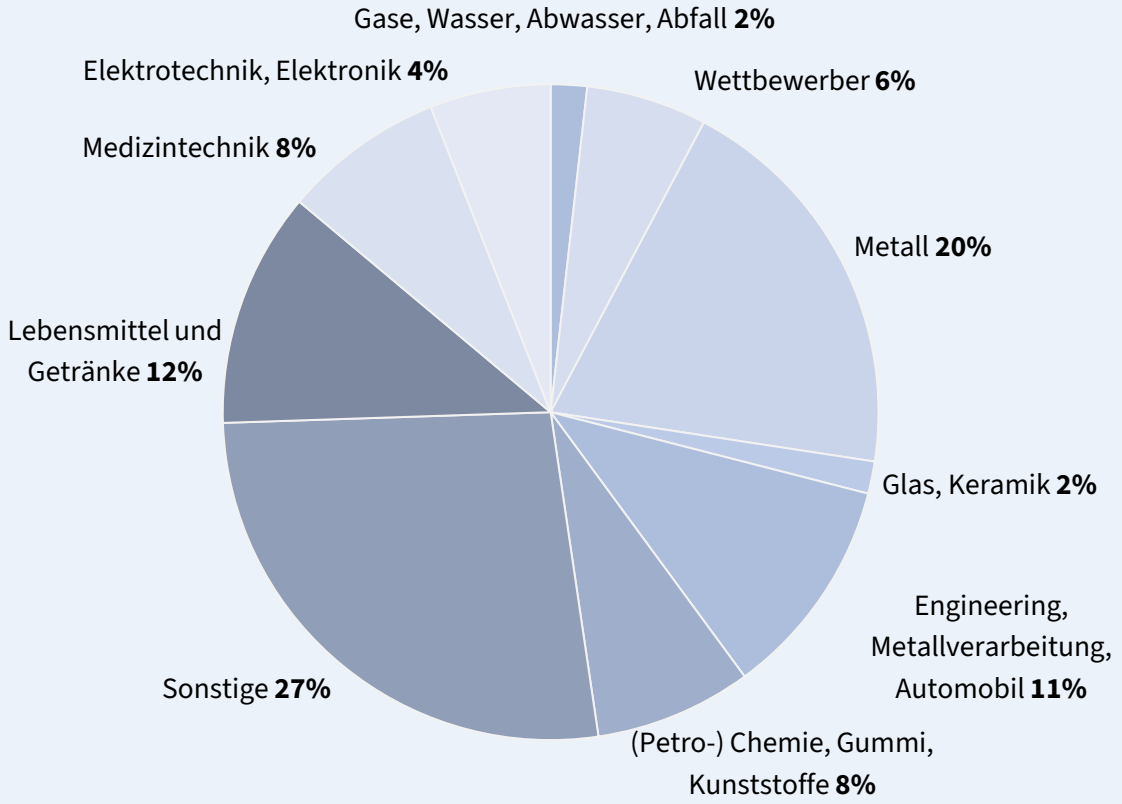
Umsatz nach Vertriebssegment und Branchen

2025: Umsatz ca. 4,5 Mrd. Euro gesamt

Nach Vertriebssegment



Nach Branchen



Struktur

Ein Global Player

Seit 1898: Diese Geschichte hat Zukunft

MESSER
Gases for Life

1898

Adolf Messer gründet die Frankfurter Acetylen-Gas-Gesellschaft Messer & Cie. in Höchst zur Herstellung von Acetylenentwicklern und Beleuchtungskörpern.

1903

Ernst Wiss entwickelt bei Griesheim-Elektron den ersten Wasserstoff-Sauerstoff-Schneidbrenner und Maschinen für die autogene Schweiß- und Schneidtechnik.

1908

Inbetriebnahme des ersten Sauerstoffwerkes durch die Chemische Fabrik Griesheim-Elektron.

1965

Geburtsstunde der Messer Griesheim GmbH unter **Hans Messer:** Zusammenschluss mit Teilen der Knapsack Griesheim AG von Hoechst und Expansion in Westeuropa und Nordamerika.

1990

Erweiterung des Geschäfts in Ost- und Mitteleuropa.

1995

Start der Geschäftsaktivitäten in China und schnelle Expansion.

2001

Goldman Sachs Funds und Allianz Capital Partners übernehmen die Anteile von Hoechst (Aventis).

2004

Unter **Stefan Messer** Weiterführung als Messer Group GmbH nach Übernahme aller Anteile der Finanz-Investoren. Verkauf der Gesellschaften in Deutschland, UK und USA.

2008

Die Marke Messer ist zurück in Deutschland.

2019

Messer Group erwirbt mit CVC Capital Partners Fund VII wesentliche Geschäftsteile von Linde in USA, Kanada, Brasilien, Kolumbien und von Praxair in Chile.

2021

Umwandlung der Messer Group GmbH in Messer SE & Co. KGaA (Kommanditgesellschaft auf Aktien).

2023

125stes Jubiläum von Messer. **Bernd Eulitz** wird CEO, **Stefan Messer** Vorsitzender des Aufsichtsrates. Übernahme aller Anteile von CVC Capital Partners Fund VII. GIC wird als Minderheitseigner neuer strategischer Partner von Messer.

Bereit für alles, was da kommt: der Aufsichtsrat von Messer

MESSER
Gases for Life

Stefan Messer
Vorsitzender

Dr. Werner Breuers

Elisabeth Dong

Heike Niehues

Dr. Johannes Fritz
Stellvertretender Vorsitzender

Sabine Scheunert

Dr. Nathalie von Siemens

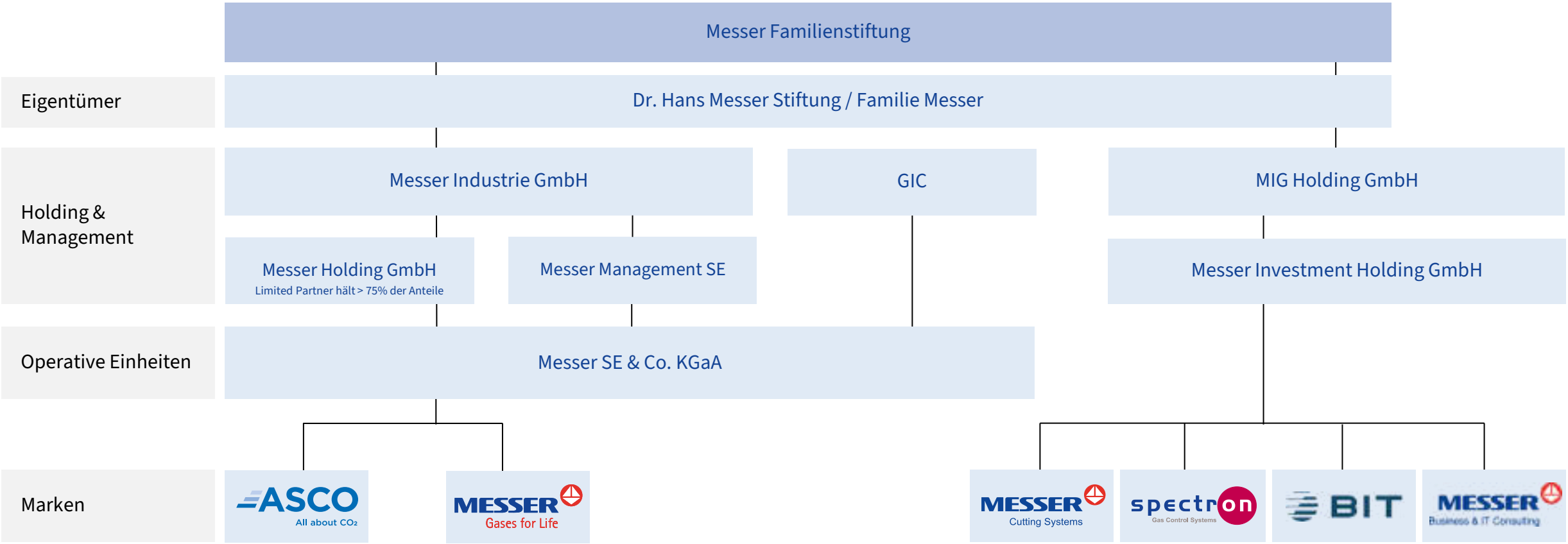
Geoff Wild

Maureen Messer-Casamayou

Observer Messer: Marcel Messer

Observer GIC: Henry Ormond

Eigentümerstruktur*



* Vereinfachte Darstellung zur allgemeinen Information

Partnerschaft für profitables Wachstum

GIC ist eine führende globale Investmentgesellschaft, die 1981 gegründet wurde, um die finanzielle Zukunft Singapurs zu sichern. Als Verwalter der Devisenreserven Singapurs verfolgt GIC einen langfristigen, disziplinierten Investitionsansatz und ist in einer breiten Palette von Anlageklassen und aktiven Strategien weltweit einzigartig positioniert.

Im Jahr 2023 wurde GIC ein strategischer Partner und langfristiger Minderheitsaktionär bei Messer. GIC kann auf eine langjährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Familienunternehmen auf der ganzen Welt zurückblicken und unterstützt die Strategie von Messer für nachhaltiges, profitables Wachstum.

Messer moves on

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen.